

MS HABILITATIONS SOUDURE

WIS TRADIETTATIONS SOUDONE	
Le métier	Programme
Appellations emploi : soudeur MAG ou TIG, soudeur option arc E et TIG, soudeur à l'arc, soudeur à l'arc électrode enrobée et TIG. Un/e soudeur/se maitrise les 3 principaux procédés de soudage : le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée. À partir de consignes orales ou écrites qui lui sont fournies (notamment de fiches d'instructions ou de plans), le/la soudeur/se procède à l'assemblage de tôles, de tubes et d'accessoires par soudage avec les procédés semi-automatique, électrode enrobée et TIG sur différents groupes de métaux. Ce métier est présent dans des secteurs très variés, de la mécanosoudure jusqu'au nucléaire. L'emploi s'exerce aussi bien en atelier que sur chantier, impliquant des déplacements pour les travaux de montage sur site.	Module 1. Souder à plat des ouvrages métalliques en semi-automatique : soudage à plat en semi-automatique monopasse - soudage en angle à plat des tôles en semi-automatique multipasse - soudage en bout-à-bout à plat en semi-automatique multipasse Module 1'. Souder à plat des ouvrages métalliques en TIG : soudage à plat des tôles et des tubes en TIG monopasse - soudage à plat des tubes en TIG multipasses Module 2. Souder en position des ouvrages métalliques en semi-automatique : soudage en position des tôles au semi-automatique monopasse - soudage en angle en position des tôles en semi-automatique multipasse - soudage en bout-à-bout en position des tôles en semi-automatique multipasse - soudage bout-à-bout en position des tubes en semi-automatique multipasse Module 2'. Souder en position des ouvrages métalliques en TIG : soudage en position des tôles et des tubes en TIG monopasse - soudage en position des tobes INOX en TIG monopasse - soudage en bout-à-bout en toutes positions des tubes en TIG multipasse Module 3 . Lecture de Plans et Technologie soudage Module 4. TRE
Prérequis	Modalités d'évaluation
Dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité. Maîtrise des savoirs de base (lire, écrire) et du calcul arithmétique de base Pas de contre-indication médicale.	Passage de qualification de soudeur en situation de travail (atelier & cabines) en fin de formation, évaluation par le cabinet Véritas
Modalités d'admission et délais d'accès	Nombre de participants
Dossier de demande de formation, positionnement pédagogique, tests écrits et entretien Délais d'accès : 15 jours avant la date de démarrage	12
Objectifs	Public
Obtenir une licence soudure suivant le procédé défini lors de l'évaluation préformative(MAG ou TIG) permettant l'accès à l'emploi	Tout public répondant aux prérequis
Moyens et méthodes pédagogiques L'essentiel de la formation se déroule en atelier en situation de travail. La lecture de plan et la technologie soudure sont travaillées en salle de Technologie. Individualisation de parcours suivant le niveau de chacun	Validation Licence de soudeur (MAG TIG. différentes positions) Validée par VERITAS. Code ROME: H2913: Soudage manuel Formacode: 23014
Suite de parcours	Durée
Retour ou accès à l'emploi	210 Heures
Accès à d'autres procédés de soudage	
Lieu et accessibilité	Tarif
VALAREP Dampierre Formation – 85 avenue de Denain 59300 Valenciennes Accès pour les personnes à mobilité réduite Mise en place d'une adaptation des moyens de la prestation	14,87 € TTC /heure de formation Formation gratuite, rémunérée (ASP ou AREF) et financée par le Conseil régional Hauts de France pour les demandeurs d'emploi
Dates et modalités de contact	Résultats de la dernière session
Du 03/02/2020 au 27/03/2020	Stagiaires satisfaits: 100%
Contact : Valarep Tel :03 27 21 58 58 Mail : valarep@valarep.fr	Réussite à l'examen : 100% Accès à l'emploi dans les 6 mois : 66% Source : Issue de la consolidation des enquêtes réalisées sur l'action, année 2018/2019